

GESTERN SCHON

AN MORGEN GEDACHT

Nachhaltige Industriefolien
und Verpackungen
für alle Anwendungen



Qualität vom Experten für Folienlösungen

Polyethylen-
Folien bereits
ab 6 µm



Die Hightech-Folie



pergafilm[®] – die innovative Lösung für industrielle Anwendungen. Mit maßgeschneiderten Mono- und Coextrusionsfolien aus PE-HD, PE-LD und anderen Polyethylenen erfüllen wir alle Anforderungen unserer Kunden.

07



Verpackungen



Ökologische und hygienische Verpackungen von Food- und Non-Food-Produkten bieten wir mit unseren **allfolin**[®]-Produkten. Die individuellen Anforderungen unserer Kunden erfüllen wir mit einem breiten Sortiment.

08



Rohstoffe richtig recycelt



Ressourcenschonung und die damit einhergehende Senkung der CO₂-Emissionen gelten als die primären Herausforderungen. Und das zu Recht. Da die Ressourcen nicht unbegrenzt zur Verfügung stehen, haben wir schon vor Jahren Wege in unserem Leistungsportfolio geschaffen, unsere Abfälle aufzubereiten.

10

Wir fertigen auf hohem Niveau

Bereits 1970 gegründet, gehört Perga heute zu den führenden Herstellern von Mono- und Coextrusionsfolien sowie Verpackungen auf Basis von PE-HD, PE-LD und anderen Polyethylenen. Dieser anhaltende Unternehmenserfolg wurde ermöglicht durch Kreativität, Zuverlässigkeit und höchstes Qualitätsbewusstsein sowie ein partnerschaftliches Verhältnis zu Kunden und Lieferanten. Und natürlich durch unsere zahlreichen Mitarbeiter, die genau die Produkte herstellen, mit denen unsere Kunden Tag für Tag arbeiten möchten.

- ✖ Kompetente und erfahrene Mitarbeiter
- ✖ Verwendung von ausgewählten Rohstoffen
- ✖ Produktion zertifiziert nach Hygienenorm BRC-Verpackungen
- ✖ Einsatz modernster Fertigungstechnik

Extrusion Unser Herzstück

Auf modernen Anlagen produzieren wir **Mono- sowie Coextrusionsfolien**. Der austretende Schmelzschlauch wird auf feinste Dicken in Längs- und Querrichtung verstrekt. Dies geschieht durch zentrisches Einblasen von Luft, die den Schlauch nicht nur mechanisch verstrekt, sondern auch abkühlt und damit in seiner Form fixiert.



Druck Die Optik zählt

Mit unseren **Flexodruckmaschinen**, die unter anderem auch für kleinere Losgrößen geeignet sind, bedrucken wir Ihre Folien mit moderner Technik. Mit einem brillanten Druckbild heben Sie sich von Ihrer Konkurrenz ab und hinterlassen damit einen sehr einprägsamen Eindruck.

Konfektion Spezial oder Standard

Kompetente und erfahrene Mitarbeiter fertigen für unsere Kunden **Groß- und Kleinserien**. Durch Reinhaltung der Arbeitsumgebung mittels Luftschieulen und vielen anderen Maßnahmen liefern wir unseren Kunden Produkte mit höchsten Hygieneanforderungen. Ein gut sortiertes Standardprogramm garantiert die Versorgung unserer Kunden, indem es direkt ab Lager verfügbar ist.

Nachhaltigkeit

für manche ein Trend – für Perga seit Jahren die Basis

Bei Perga ist das nicht nur so dahergesagt, weil der aktuelle Zeitgeist dieses Thema in den Vordergrund stellt. Dieser Herausforderung stellen wir uns seit jeher. Wir handeln, indem wir unsere Produkte – seien sie für die verarbeitende Industrie, den Groß- und Einzelhandel oder für Ladengeschäfte bestimmt – ökologisch ausgerichtet in höchster Qualität produzieren. Dabei achten wir bei der **Auswahl der Rohstoffe auf beste Umweltverträglichkeit, 100%-Recyclfähigkeit und auf Verwirklichung des Werkstoffkreislaufes.**



50 %
Einsparung
von CO₂

Produkte, die zu 100 % recycelt werden können

Eine nachhaltige Produktion ist für Perga als einem der führenden Hersteller hochwertiger Folienprodukte eine zentrale Verantwortung. Gerade in Bezug auf Folien und Verpackungen ist der Schutz unserer Umwelt ein wichtiges aber auch sensibles Thema. Dies gilt ins-

besondere für die Verringerung von Emissionen und die Schonung der natürlichen Ressourcen. Deshalb können alle unsere Produkte zu 100 % recycelt und problemlos wiederverwertet werden, um daraus neues Granulat für die Folienherstellung zu gewinnen.



100 %
recycelbare
Produkte

Umweltschutz beginnt bei der Produktion

- ✗ Verringerung der CO₂-Emissionen bei der Produktherstellung
- ✗ Katalytische Nachverbrennung von Lösemitteln
- ✗ Steigerung der Energieeffizienz
- ✗ Einsatz von Biowärme
- ✗ Filterung des Abwassers
- ✗ 100% Recycling der PE-Produktionsabfälle
- ✗ Abfallentsorgung ausschließlich durch zertifizierte Fachbetriebe



**Auserlesene
Rohstoffe**
kommen ausschließlich zum Einsatz



- ✖ Strengste Tätigkeitsauflagen nach Infektionsschutzgesetz
- ✖ Moderne und leistungsstarke Belüftungsanlage
- ✖ Reinhaltung der Arbeitsumgebung durch Luftschleusen
- ✖ Mitarbeitererschulung zur Beachtung und Einhaltung von Hygienevorschriften
- ✖ Lüftungsschächte mit speziellen Fliegen-schutzgittern

Zertifizierte Hygiene regelmäßig überprüft

Perga garantiert Ihnen die Einhaltung aller Auflagen und Gesetze inklusive der geforderten Konformitätsbestätigung.

Für unsere Kunden nur das Beste

In den EU-Ländern herrschen weltweit die strengsten Hygienevorschriften für Folien und Verpackungen. Aus vielen Gesprächen haben wir entnommen, dass dieser Themenkomplex in seiner tatsächlichen Bedeutung meist stark unterschätzt wird und die rechtlichen Auswirkungen nicht bekannt sind. **Mit unseren Folien und Verpackungen sind Sie 100% sicher.**

BRG-Zertifizierung Qualität „Made in Germany“

Der **globale Standard für Lebensmittel-sicherheit**. Die Norm verfolgt das Ziel, präventiv Schäden durch Kontaminationen durch Verpackungsmaterialien auf Lebensmittel zu verhindern.

Perga Produktlinien

die reinste Umweltoffensive

100 %

- ☒ Recycelbare Produkte
- ☒ Zertifizierte Hygiene
- ☒ Made in Germany

Nachhaltige Folien und Verpackungen für alle Anwendungen: mit den vier Produktlinien white line, green line, blue line und color line können wir alle Kundenanforderungen und Spezialfälle problemlos erfüllen. Durch diese eigens entwickelten Materialausführungen für unsere Produkte **allfolin®** und **pergafilm®** können unsere Kunden aus einer immensen Vielfalt wählen – stets präzise abgestimmt auf die individuellen Ansprüche.

white line)



Klassische und lange bewährte Polyethylen-Produkte von Perga, 100 % recycelbar und hochqualitativ. Die **hohe Funktionalität** steht bei dieser Produktlinie im Vordergrund.

green line)



Folienherstellung mit alternativen und nachhaltigen Kunststoffen. Unsere Materialien zeichnen sich durch **Umweltfreundlichkeit** aus und sind teilweise sogar kompostierbar.

blue line)



Bei dieser Produktlinie setzen wir **recycelten Kunststoff** als Rohmaterial ein. Sie haben die Wahl zwischen Post-Consumer- und Post-Industrial-Recycling.

color line)



Ein bunter **Mix aus verschiedenen Materialien** abseits von Kunststoff mit allen erdenklichen Funktionalitäten für flexible Verpackungen.

Die Marke **pergafilm®**

Hightech-Folien für die Industrie

Erhältlich in den folgenden Ausführungen:

pergafilm® LDPE

pergafilm® HDPE

pergafilm® COEX



Robuste Kaschierfolien

Für Food- und Non-Food-Anwendungen

pergafilm® zeichnet sich durch eine sehr gute Reißfestigkeit aus und deckt praktisch alle Anwendungen ab. Dabei wird in der Regel bei Produktverpackungen größter Wert auf die Dichtigkeit und Langlebigkeit gelegt – auch bei schwierigen Lagerumständen. **pergafilm®** ist zu 100 % recycelbar.



Etiketten- und Grafikfolien

Vielfältig einsetzbar

Als Banderolen oder Etiketten kommen unsere **pergafilm®**-Folien zum Einsatz, wo Wasser-, Öl- und Chemikalienbeständigkeit gefordert sind. Die Folien zeichnen sich durch gute Planlage und ausgezeichnetes Stanzverhalten aus. Sie schützen gegen äußere Einflüsse, und natürlich sind sie sehr gut zu bedrucken.



Zuverlässige Automatenfolien

Für verschiedene Einsatzbereiche

pergafilm® erlaubt eine unterbrechungsfreie und schnelle Verarbeitung durch moderne Verpackungsautomaten und lässt sich hervorragend bedrucken. Unsere **pergafilm®**-Folien aus PE-LD und PE-HD sind physiologisch vollkommen unbedenklich und lebensmittelzulässig. **pergafilm®** ist zu 100 % recycelbar.



Folien für Konfektionäre

Innovative Lösungen

Monofolien sowie coextrudierte Folien für die Herstellung verschiedenster Verpackungen bieten unter anderem zuverlässigen Schutz vor Verschmutzungen – hygienisch, praktisch und mit nahezu unbegrenzten Einsatzmöglichkeiten.



Individuelle Spezialfolien

Für industrielle Anforderungen

pergafilm® ist die innovative Lösung für industrielle Anwendungen. Erstklassige Rohstoffe und Verarbeitungstechnologien garantieren höchste Qualität. Die Folien sind beständig gegen aggressive Substanzen, besonders reißfest, unempfindlich gegenüber Temperaturschwankungen oder besonders maschinengängig.

Die Marke **allfolin®**

Nachhaltige Verpackungen

Ökologisch, hygienisch, marktführend



Zuschnitte und Einwickelbögen

Hygiene hat oberste Priorität

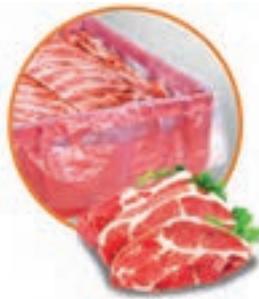
allfolin® sheet garantiert höchstmögliche Frischhalteeigenschaften bei Fleisch, Wurst, Käse und Fisch. Umfangreiche Studien von unabhängigen Lebensmittelchemikern bescheinigen der **allfolin® sheet** Produktreihe Bestnoten in punkto Frischhalteeigenschaften. Unsere Einwickelbögen sind in individuellen Größen und Abmessungen lieferbar.



Beutel und Tragetaschen

Reißfest und umweltfreundlich

allfolin® bag ist hervorragend geeignet zur Verpackung und zum Transport aller Waren. Folgende Konfektionstypen sind u.a. möglich: Tragetaschen mit /ohne Griffloch-Verstärkung, Bodennahtbeutel, Hemdchentragetaschen, Knotenbeutel, Wicketbeutel sowie Seitenfalten- oder Bodenfaltenbeutel.



Säcke und Hauben

In unterschiedlichsten Ausführungen

allfolin® bag packt ein und schützt. Unser Produktspektrum umfasst Säcke und Hauben für den Food- und Non-Food-Bereich. Transparente, sehr dünne Folien für den Schutz von Kleidungsstücken, reißfeste Schutzhüllen für Autoreifen ... Die Anzahl der Einsatzgebiete ist beinahe unerschöpflich.



Feinkostbecher mit Frische-Garantie

Transparenz macht Frische sichtbar

allfolin® cup garantiert höchstmögliche Frischhalteeigenschaften bei Delikatessen, Salaten, Frischkäse, Antipasti und vielem mehr. Die vier- und achteckigen Becher produzieren wir in unterschiedlichen Größen und Ausführungen.

Die Produktreihe **allfolin® sheet**

Frischhalteverpackungen

allfolin® sheet *cell*

- ⊕ PE-HD-Folienmaterial (40 g/m²)
- ⊕ papierähnlicher Charakter
- ⊕ hervorragend geeignet für die Verpackung von Lebensmitteln
- ⊕ höchstmögliche Frischhalteeigenschaften bei Fleisch, Wurst, Käse und Fisch

allfolin® sheet *medium*

- ⊕ PE-HD-Folienmaterial (26 g/m²)
- ⊕ papierähnlicher Charakter
- ⊕ gut geeignet für die Verpackung von Lebensmitteln
- ⊕ gute Frischhalteeigenschaften bei Fleisch, Wurst, Käse und Fisch



Haben Sie Ihre vorgeschriebene Konformitätserklärung immer zur Hand?
Mit allfolin® ist sie für Sie permanent verfügbar:
www.perga.com

Haben Sie's drauf? Dieses Zeichen zeigt es

Das **Glas-Gabel-Symbol** kennzeichnet Verpackungen, die für den Einsatz mit Lebensmitteln zugelassen sind.

Alle allfolin® Produkte erfüllen diese Voraussetzungen. Es liegt allerdings in der Verantwortung jedes Händlers, selbst zu prüfen, ob Verpackungen, die er in Umlauf bringt, gesetzeskonform sind.

Vorteile aller **allfolin® sheet** Produkte

- ✖ wasserfest, fettdicht, falt- und beschriftbar, kälte- und wärmebeständig
- ✖ konform mit allen lebensmittelrechtlichen Vorschriften
- ✖ individuell bedruckbar
- ✖ umweltfreundlich und recycelbar
- ✖ Lieferung in praktischen Entnahmekartons

Lebensmittelfolien

allfolin® sheet *lachs*

- ⊕ reißfestes PE-HD-Folienmaterial, geprägt
- ⊕ angenehm griffige Oberfläche
- ⊕ gut geeignet für die Verpackung von Lebensmitteln

allfolin® sheet *pack*

- ⊕ transparentes PE-LD-Folienmaterial
- ⊕ gut geeignet für die Verpackung von Lebensmitteln

allfolin® sheet *glas*

- ⊕ hochtransparentes, leichtes PE-LD-Folienmaterial
- ⊕ gut geeignet für die Verpackung frischer Lebensmittel oder als Zwischenleger
- ⊕ Lieferung in Entnahmespendern oder in geblockter Ausführung

Die Marke **pergaloop®**

Rohstoffe richtig recycelt

Ein Kreis schließt sich

Erhältlich in
den folgenden
Ausführungen:

Post-Consumer-Rezyklat

pergaloop® PCR

Post-Industry-Rezyklat

pergaloop® PIR

Professionelle Rohstoff-Wiederverwendung

Regranulate aus recycelten Kunststoffabfällen sind heute eine echte Alternative zu Neuware. Vorausgesetzt natürlich, die Qualität der Aufbereitung stimmt. Seit über 50 Jahren verarbeiten wir hochwertige Kunststoffgranulate und können deshalb die Qualität sehr gut beurteilen, welche wir beim Recyceln erreichen. Deshalb haben wir uns auch entschlossen, diesen nachhaltigen Weg zu gehen.



Umweltschutz

Ressourcenschonung und Regranulierung

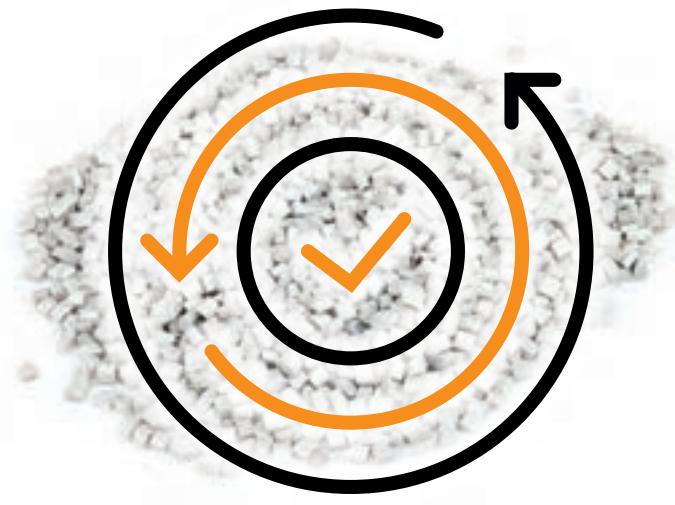
Ressourcenschonung und die Senkung der CO₂-Emissionen gelten als die primären Herausforderungen. Und das zu Recht. Da die Ressourcen nicht unbegrenzt zur Verfügung stehen, haben wir schon vor Jahren Wege in unserem Leistungsportfolio geschaffen, unsere Abfälle aufzubereiten.



Sortenrein

Kunststoffgranulate aus Produktionsabfällen

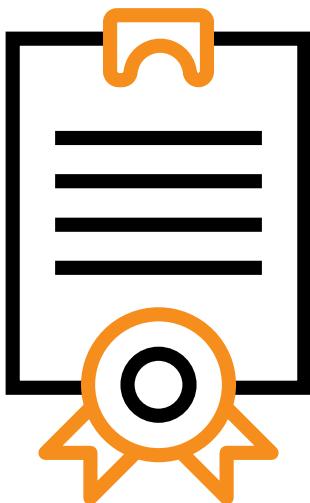
Jährlich stellen wir Millionen Produkte aus Kunststoff her, wobei naturgemäß Abfallstoffe anfallen. Natürlich weiß niemand besser als wir, welche Ausgangsstoffe, welche Granulate mit welcher Güte wir zur Herstellung verwendet haben. Somit sind wir für die Herstellung von sortenreinem, hochwertigem Regranulat prädestiniert.



Qualität
konsequent
umgesetzt

Konformität und Zertifikate

Das Ergebnis harter Arbeit



Perga ist zertifiziert nach:

- ⊕ **Zertifikat**
ISO 9001:2015
Qualitätsmanagement
- ⊕ **Zertifikat**
DIN EN ISO 50001
Energiemanagement
- ⊕ **BRC-Zertifikat**
Globaler Standard für
Lebensmittelsicherheit
- ⊕ **Zertifikat**
GKV-Verhaltenskodex
- ⊕ **Erklärung**
GKV-Verhaltenskodex
- ⊕ **Urkunde**
Blauer Engel Folien
- ⊕ **Urkunde**
Blauer Engel Verpackungen
- ⊕ **Zertifikat**
HALAL „Reine Ware“
- ⊕ **Entsorgungsfachbetrieb**
- ⊕ **Recyclingfähigkeit**





An Inteplast Group Company



Perga GmbH

Tiefenweg 25
74731 Walldürn-Altheim
T +49 (0) 62 85-82-0
F +49 (0) 62 85-82-222
info@perga.com
www.perga.com

100%

**Recycelbare Produkte
Zertifizierte Hygiene
Made in Germany**